

# LTC della Bassa settimanale d'informazione Bresciana

#### FESTA AVIS-AIDO PER I GIOVANI

28 settembre Green Park Boschetti

informazioni e adesioni segreteria@avismontichiari.it avisaidofesta@gmail.com

Anno XXXI - N. 25 - 15 Settembre 2012 - Aut. Trib. Brescia 19/4/82 N. 21 - 1 copia € 1, copia arretrata € 1,50 - Abb. annuo € 37 - Sped. Abb. Post. D.L. 353/2003 - 45% - Art. 1 comma 1 L. 46/2004 - DCB di BS Ed. "Il Castello" di M. Pasini & C. s.n.c. - 25018 Montichiari (BS) Via C. Battisti, 88 - Tel. 335.6551349-030.964039 - info@ecodellabassa.it - Dir. Resp. Damiano Baronchelli - Stampa Ciessegrafica - Montichiari (BS)

La "puffonata" del calcio

# A Montichiari una nuova società

Dopo 84 anni finisce l'A.C. Montichiari; inizia F.C. Montichiari

l'amministrazione Rosa, esperto giocatore in gioventù, il rapporto con il mondo del calcio non è certamente "fortunato". Ereditato il progetto dell'amministrazione Badilini (non era certo l'unico per lo sviluppo di Montichiari) del nuovo Romeo Menti. Rosa ritiene di accantonarlo e di continuare con il vecchio campo sportivo. Una oscura parentesi lo stadio del Brescia a Montichiari, al centro di vicende giudiziarie. Ereditata la squadra in C2, categoria dove diversi dirigenti monteclarensi avevano dato l'anima e non solo, il Sindaco si trova a registrare il passaggio dei vecchi dirigenti con la nuova gestione, che ha lasciato una controversia economica "subita" da chi aveva dato decine di anni per la causa sportiva.

Dopo una presidenza intermedia ecco affacciarsi un personaggio, noto alla politica (segretario cittadino PDL), Ettore Isacchini, che dopo un breve periodo cede il comando all'intraprendente Soloni con buona pace dell'amministrazione comunale, fiera della scelta.

Alla guida di Soloni, cresce il settore giovanile, nella splendida cornice di Montichiarello, (mutuo consistente

con la banca ed avallo dell'amministrazione comunale) ma nel tempo una situazione giudiziaria vede compromessa la gestione sportiva. Due retrocessioni e due ritorni nel campionato professionistico, ma il secondo è stato fatale per i troppi debiti. "Salvata" l'iscrizione al campionato con l'intervento (sfortunato) di un imprenditore locale, Soloni presenta il nuovo presidente all'amministrazione comunale nella persona dell'imprenditore De Pasquale. Come lui stesso ha dichiarato sui giornale vi era un tacito accordo con

(continua a pag. 2)

#### PGT chi l'ha visto?

### Presentata la VAS in estate

Una riunione tenuta praticamente all'oscuro

uello che più volte avevamo annunciato si è verificato puntualmente: evhato l'incontro con la popolazione sull'importante provvedimento del PIANO DI GOVERNO DEL TERRITORIO, che come sapete delinea lo sviluppo di Montichiari per i prossimi cinque anni.

Avvisi il venerdì per la riunione del lunedì mattina (9 luglio), ovviamente senza nessun articolo giornalistico, solo un avviso in A4 "scocciato" sui totem. Alla riunione vi erano maggiori presenze fra amministratori e responsabili del piano che membri della commissione ed auditori.

Sul sito del Comune sono apparse le schede che indicano le aree di sviluppo inserite sul piano; manca il piano delle regole e la programmazione dei servizi legata all'aumento della popolazione.

L'Amministrazione, da par suo, si sente tranquilla nel riuscire ad adottare per il 31 dicembre 2012 il Piano, chiaramente lasciando alla minoranza ed ai cittadini la possibilità di ricorrere in prima istanza con le osservazioni ed in seconda istanza con il procedimento del TAR. In parole povere gli Amministratori siamo noi e decidiamo quello che vogliamo, in barba al coinvolgimento ed alla informazione puntuale dove il CITTADINO possa essere in grado di valutare le scelte personali e quelle, più in generale, della collettività.

Cercheremo di informare i nostri lettori dei vari passaggi, con una impietosa analisi dei numeri, di un Piano di basso profilo dove la Montichiari futura rimane nel cassetto della scrivania.

Danilo Mor

Da Carpenedolo una speranza di continuità

### Il sindaco Zanola "salva" il calcio

Una nuova Società F.C. Montichiari del Presidente Viola con lo storico sponsor del Gruppo Systema

er quanto l'assessore allo sport, Gianantonio Rosa, si sforzi di annunciare che tutto non è cambiato e che il prossimo anno si festeggeranno gli 85 anni dell'A.C. Montichiari, non possiamo assolutamente condividere questa teoria. Già il 75° era stato festeggiato da tutti coloro, allenatori, giocatori e dirigenti degli ultimi 20 anni, un centinaio, presenti a Borgosotto con una partitella fra vecchie glorie e giocatori in attività, premiazioni e cena



La struttura sportiva di Montichiarello.

con ballo. Peggio ancora 1'80° anniversario, riservato a pochi intimi in Castello alla presenza dei soli addetti dal 2000 in avanti, non invitato Libero

Boschetti, ed i suoi collaboratori, che con i suoi 13 anni di Presidenza è stato quello che

(continua a pag. 2)

Due giorni di sport per ricaricare l'ambiente

# Energia verde

L'appello di S.O.S Terra Montichiari

**▼** ABATO 22 E DOMENI-CA 23 SETTEMBRE il Comitato S.O.S. Terra vi invita a partecipare alla due giorni di sport, una manifestazione che ha lo scopo di sensibilizzare la popolazione sull'importanza dell'ENERGIA PULITA. Tutti i proventi della manifestazione serviranno a finanziare lo studio ambientale di impatto cumulativo. Tutte le attività in programma si svolgeranno all'Aquatic Center e presso le palestre dell'Istituto Don Milani. Saranno a vostra disposizione insegnati delle varie discipline sportive; i

partecipanti potranno iscriversi a una o più discipline (hydrofitness- balli- arti marziali- ginnastica ecc), con la possibilità di iscriversi direttamente nei giorni della manifestazione presso l'Istituto Don Milani.

Per info e prenotazioni Manuela 3937659686 – redazione@montichiarisosterra.it – www.facebook.com/sosenergiaverde, dove potrete trovare orari e le varie discipline sportive.

Grazie alla gratuità degli insegnanti l'intero ricavato sarà usato per finanziare lo Studio Ambientale.

### EUROPEA IMMOBILIARE

MONTICHIARI (BS) - Piazza S. Maria, 1 Tel./Fax 030.9962606 - Cell. 334.5889444 - europeamontichiari@libero.it

www.newpoligroup.it



TAGLIO LASER
PRESSOPIEGATURA
LAVORAZIONI
PERSONALIZZATE
IN FERRO E INOX

Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS) Tel. 0309962154 Fax 030 9962275 fristorante
arya
nuova gestione

Menù pranzo prezzo fisso **10 EURO** 

Ristorante Menù alla carta

Chiuso giovedì sera

Via S. Martino della Battaglia, 107 Montichiari (BS) Tel. 030.9960578 - 333.6808357



Viale Europa, 11
MONTICHIARI
Tel. 030.9650229

ott\_leonardiad@virgilio.it



Orologeria Oreficeria Gioielleria

COMPRO ORO USATO PAGAMENTO IN CONTANTI

LABORATORIO IN PROPRIO PER RIPARAZIONI Montichiari - Via M. Libertà, 11

Tel. 030 962480

# MARMI FALUBBA

di Ferrario Alan ARTE FUNERARIA MARMI PER EDILIZIA RESTAURO MARMI

Tel. 030 9650127 Via S. Martino della Battaglia, 9 MONTICHIARI

ANTICHI

# della Bassa Bresciana

# Carpentry

- Montaggio di
- Arredamenti metallici

- Magazzini automatici
- Manutenzioni civili-industriali · Opere murali in genere

Responsabile tecnico DOMENICO Geom. LETIZIA cell. 347 5239145

Via Madonnina, 36 25018 MONTICHIARI (BS) tel. e fax 030 9670954 - C.F. e P.I. 02916750983 E-mail: domenico.letizia@hotmail.com

"A Montichiari..."

l'amministrazione per l'utiliz-

zo commerciale del Romeo

Menti, in cambio del nuovo

stadio nella cittadella dello

sport. Una situazione che pote-

va avere risvolti economici ta-

li da sopportare il passaggio

del consistente debito. "L'ac-

(segue da pag. 1)

ha sostenuto maggiormente la

L'intervento del Sindaco Zanola, alla presenza della stampa, noi dell'*Eco*, non invitati perché siamo considerati giornaletto da cestinare (peccato che abbiamo scritto e sostenuto l'A.C. Montichiari per oltre 25 anni) ha convinto il Presidente Viola a cambiare la denominazione iniziale: Atletico Montichiari, in F.C. Montichiari con i colori rossoblù con lo storico sponsor

"Lo sfratto"

cordo salta" e viene meno così l'impegno economico del nuovo presidente che lascia insoluta una rata del mutuo (circa 60 mila euro) per Montichiarello e numerose insolvenze su addetti ai lavori e giocatori. A questo punto si fa viva (sic!) l'amministrazione comunale che entra in un contenzioso con l'A.C. Montichiari togliendo l'utilizzo del campo Romeo Menti e di fatto elimina, dopo 84 anni, la società di calcio. Una estate turbolenta con voci di ogni genere con il risultato finale scontato della sparizione della società.

A questo punto ecco l'accordo dell'amministrazione comunale con il nuovo sodalizio calcistico, ma questa è un'altra storia.

Danilo Mor

### Loc. "Al Cantoncino" di Montichiari

### **MACELLERIA** da Angelo

**BOVINO - SUINO - INSACCATI** 

PROFESSIONALITÀ AL TUO SERVIZIO TEL. 030.961698

### PASTICCERIA - BAR - STUZZICHERIA "Al Cantoncino"

VENERDÌ: TRIPPA E PIZZA AL TAGLIO

SU PRENOTAZIONE I PIATTI SPECIALI DI BERTA TEL. 338.1537285

"Il sindaco Zanola..." (segue da pag. 1)

causa rossoblù.

del Gruppo Systema.

dell'a.c.

Montichiari, derivato dal fatto che erano stati disattesi gli scopi e le finalità sulla conduzione degli impianti, parole del vice sindaco Rosa, ha di fatto cancellato 84 anni di storia vissuta da centinaia di giocatori monteclarensi e da numerosi dirigenti sempre ignorati dal 2000 in poi. Non ci si può appropriare del passato quando è conveniente farlo, mascherando carenze amministrative gravi ed errori dettati dal

I migliori auguri alla nuova compagine del Presidente Viola, con un tifoso particolare nel presidente del Parma calcio

pensiero di isolare persone

perché politicamente non la

pensano come loro.

Ghirardi che manderà alcuni istruttori a seguire l'attività giovanile.

L'accordo fra l'amministrazione comunale e F.C. Montichiari è annuale, rinnovabile, convenzione che prevede l'utilizzo delle strutture Montichiarello e Stadio Romeo Menti con un pagamento mensile anticipato di 12.500 euro, somma che nel tempo andrà a coprire il "buco" dell'A.C. Montichiari.

I migliori auguri al nuovo sodalizio sportivo, accomunando buon lavoro anche all'Accademia Calcio, altra realtà del settore giovanile presente a Montichiari da oltre dodici anni.

Danilo Mor





Via E. Fermi, 20 - 25013 Carpenedolo (Bs) Tel. 030 969282 - Fax 030 9983215 P. IVA e Cod. Fisc. 01924070988 info@soldimpianti.it - www.soldimpianti.it

# **a** esoteric car qualitysound»)

Pioneer

/////ILPINE





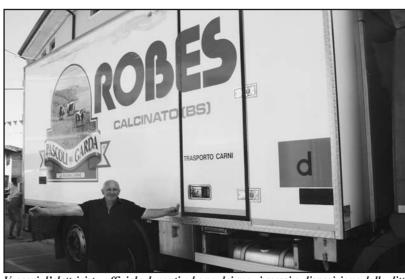
Via O. Romero, 3/A - 25018 MONTICHIARI (BS) Tel./Fax 030.9961821 - www.esoteric-car.it - esoteric@esoteric-car.it

# Spiedo bagnato... poco fortunato

alvato dalla pioggia lo scorso anno, le prime gocce alle 21 circa, quest'anno un temporale (di quelli cattivi) ha rovinato la festa di Borgosotto agli oltre duemila partecipanti alla manifestazione dello spiedo più lungo del mondo.

Le manifestazioni collaterali si sono svolte regolarmente così come la rassegna provinciale dello spiedo vinta da Prevalle, davanti a Serle e Gavardo, luoghi tradizionali di questo succulento piatto.

Padre Rinaldo, seppur rammaricato della situazione, ha voluto sottolineare la capacità organizzativa che è riuscita comunque nella distribuzione della cena tramite vaschette. "Il mio ringraziamento più caloroso va a tutti coloro che hanno voluto far parte della festa e dunque alle oltre 2000



Vaccari, l'elettricista ufficiale davanti ad uno dei mezzi messi a disposizione dalla ditta ROBES, oltre alla fornitura di tutta la carne per un ottimo spiedo.

persone che si sono gustate lo spiedo e che hanno seguito gli altri appuntamenti della giornata oltre agli splendidi volontari, i quali, di anno in anno, a dispetto della crisi, sono sempre pronti per dare una mano, anzi due al fine di rendere perfetta la nostra festa."

### **VELODROMO FASSA BORTOLO**

**CAMPIONATI** ITALIANI ASSOLUTI 26-27-28-29

SETTEMBRE 2012



### ZANZARIERE **TENDE DA SOLE**

**SERRATURE - TAPPARELLE VENEZIANE - CASSEFORTI** 

Svuotiamo e puliamo appartamenti solai - cantine - garage - uffici Preventivi gratuiti - Si accettano permute con quadri od oggetti antichi

Per urgenze telefonare al 336627734 - 3484900106

Montichiari via Ten. Pastelli, 19 - Tel. 030 9960849

# STUDIO DENTISTICO

#### Ghiorsi Dott. Omar

Via S.Giovanni, n. 58 25018 Montichiari (Bs) Tel. e Fax 030.96.21.68 Regalati un sorriso!

# **TABACCHERIA VISCONTI**

**GIORNALI - RIVISTE VALORI BOLLATI - LOTTO** 

> ARTICOLI **DA REGALO**

Via A. Mazzoldi, 1 **MONTICHIARI** 

Atelier

# **MAGRI MAURO**

IL VENERDÌ MATTINA



- PNEUMATICI DI TUTTE LE MARCHE
- **VENDITA CERCHI IN LEGA**
- **CONVENZIONI CON** SOCIETÀ DI NOLEGGIO A **MEDIO E LUNGO TERMINE**

Tel./Fax 030 961629 www.gommistaargomme.com E-mail: argomme@tin.it Via Brescia, 134 H **MONTICHIARI** 

Cena etnica all'oratorio femminile



**PROFUMERIA BIGIOTTERIA TABACCHI LOTTO** 

**Viale Europa** Tel. 030.9960765

### **STUDIO DENTISTICO**

**Dott. CICALE PALMERINO** 

Via C. Battisti, 106 **MONTICHIARI** Tel. 030.961626 www.studiodentista.it

- CONSERVATIVA
- IMPLANTOLOGIA
- ORTODONZIA



- **FRCY 30LLOR**
- LAVORI EDILI SCAVI DI PICCOLE E GRANDI ENTITÀ

338 1361415 Via C. Batisti, 157 MONTICHIARI (BS) lucabottoli@gmail.com



Carni scelte di PRIMA QUALITÀ **BOVINE-EQUINE SUINE e POLLAME** Servizio dettaglio ed ingrosso **MACELLAZIONE PROPRIA** 

> **MONTICHIARI (BS)** Via F. Cavallotti, 50



# **TRONY**

MONTICHIARI

Tel./Fax 030.9651751

di fronte Centro Fiera Lunedì aperto tutto il giorno Tel. 030.961108

Rodella



I responsabili ecclesiastici con le volontarie.

riane, applaudite più volte per il loro impegno, nella loro riservatezza hanno però detto che i loro figli mangiano a scuola cibo italia-

no, inizio di un percorso di naturale integrazione dove diritti e doveri dovranno avere pari valori.

DM

# Piccioni protetti?

A Montichiari una "colonia"

i parla tanto di protezione animali, ma molto poco di quella degli essere umani. Tutto il rispetto e l'amore per i piccioni, cacciati dal Duomo con mille espedienti, ma trovarseli in una casa privata a duecento metri dal sagrato della Chiesa comporta non pochi problemi.

cile la convivenza quotidiana.

Particolarmente apprezzata la

portata della "banana platano con

pollo e pesce" tipica espressione

della loro cultura. Le cinque nige-

Avvisati più volte gli organi competenti, Comune e Vigili, con petizioni, telefonate, sopralluoghi, ma nulla è cambiato e la situazione sta degenerando. Se si considera poi che di fronte alla "sporcizia" si trova una nota gastronomia, il fatto risulta ancora più grave. Un edifico abbandonato è certo il luogo ideale per una "colonia" di piccioni. A richiesta dei molti residenti della via A. Mazzoldi continueremo a dare notizie in merito della questione.

DM



# L'IMU a Montichiari

Terzo paese dopo Brescia e Desenzano

'IMU, la tassa che ha fatto tanto discutere, con sollecitazioni politiche a non versare allo Stato ma al Comune di Montichiari, ha visto i monteclarensi, ligi al loro dovere di cittadini italiani, versare la tassa

per un totale di 4.180.597 euro. La nostra cittadina viene preceduta ovviamente da Brescia, 41.795.636 euro, e da Desenzano con 9.020.003 euro, mentre è seguita da Lumezzane con 3.770.036 euro.



# **RUOTE PER TRATTORI BAZZOLI ERNESTO**

BAZZOLI ERNESTO & C. s.n.c. - Via Erculiani, 140 25018 Novagli di Montichiari (BS) Tel. 030.964517 - Fax 030.9981748 www.bazzoli.net

#### • PROTESICA fissa e mobile PREZZI CONCORRENZIALI PAGAMENTI PERSONALIZZATI Aut. San. N. 142 del 30-7-1997

### Macelleria **Equina MAGGI**

**ALMO COMBATTIAMO LA CRISI** ULTIMO VENERDÌ DEL MESE

**SCONTO 15% SU TUTTO** MACELLAZIONE IN PROPRIO

DI CAVALLI E PULEDRI Via Felice Cavallotti, 8 Montichiari - Tel. 030.961043

#### **IMPIANTI ELETTRICI** IMPIANTI ALLARME **IMPIANTI TV DIGITALE AUTOMAZIONE** CANCELLI

### **CHERUBINI MASSIMO**

Via D'Aragona, 14 Borgosotto di Montichiari Tel. 333.1048887

### **REGNO DEL DOLCE**

**INGROSSO DOLCIUMI E AFFINI** di Perini Fabrizio

> Via F. Cavallotti, 280 Montichiari Tel. 030.962026

MERCATO VENERDÌ MATTINA **CENTRO FIERA** 



Associata all'Unione Stampa Periodica

### **MACELLERIE RIUNITE SCALMANA**

**CARNI BOVINE** 

**EQUINE** Via Tito Speri, 1 Tel. 030.964521

IL VENERDÌ MATTINA ANCHE AL CENTRO FIERA

STUDIO E **PROGETTAZIONE D'INTERNI ESPOSIZIONE ARREDI DELLE MIGLIORI MARCHE** 

NUOVO NEGOZIO in via Brescia, 120 a Montichiari TEL. 030.961293 - FAX 030.9961813

# Vita da pesci

er esprimere le difficoltà della vita c'è un detto: "Vita da cani". E, se quanto letto è vero, c'è da dire che i cani di Green Hill abbiano fatto - e sìa stata fatta viver loro - una "vita da cani". La vicenda, partita prima come fatto locale poco "attenzionato", è esplosa a livello nazionale. C'è stata, poi, una sorta di sollevazione che ha portato alla "liberazione" degli infelici animali, con richieste di affido da tutta Italia. La stessa fortuna non capita, o capita raramente, ai tanti cani e gatti che si trovano nei canili e nei gattili. Peggio ancora stanno i pesci del fiume Chiese e di tutti i corsi d'acqua soggetti a carattere torrentizio o saltuario.

Ogni anno, stesso copione: in luglio e agosto, il Chiese è asciutto per mancanza di piogge, prelievi per irrigazione, necessità di livello minimo per il lago d'Idro. Come avviene all'italiana, c'è il solito rimpallo di responsabilità e, nonostante gli sforzi degli ambientalisti e di tutti quelli che amano la natura, siamo alle solite: corso d'acqua sempre più piccolo, acqua che non scorre più e il pesce che si trova a dibattersi nelle pozzanghere sempre più strette per l'evaporazione. Poi, forse una liberazione, arriva la morte per asfissìa. Dice un signore, che abita in zona: "C'era una pozza d'acqua, sono venuti con la motopompa





Nessun intervento delle autorità "per salvare" quintali di pesce del fiume Chiese in località Trampolino.

per dar da bere alle piante sull'argine ed al pesce hanno tolto la minima possibilità di sopravvivenza: a ben pensarci un'opera di misericordia, per aver abbreviato le sofferenze!" Certo, i pesci non sono come i cani e i gatti: non abbaiano, non miagolano, non possono giocare sulle ginocchia di padroni e bambini, non fanno tenerezza, non si possono coccolare.

Forse è per questo che non hanno molta stampa dalla loro. Come osserva il mio amico Roberto, ambientalisti, cacciatori e pescatori quando si battono per conservare un flusso d'acqua per mantenere un minimo di possibilità di vita nel Chiese, si trovano a cozzare contro il solito muro di gomma. Lunedì mattina, 20 agosto, il Chiese è asciutto. Nel pomeriggio scende acqua. Sarà solo per poche ore. Giovedì mattino, 23 agosto, ore 11,23, sulla passerella che conduce al Centro Fiera, un pescatore guarda sconsolato le guardie ecologiche che mettono i pesci morti in sacchi neri: "Se pesco un pesce di poco fuori misura, mi stangano. Poi, i pesci muoiono a tonnellate e nessuno ne risponde!". Pomeriggio dello stesso giorno, una ruspa chiude la buca dei pesci morti: mi ricorda certe fosse comuni di triste memoria...

Dino Ferronato



85° anniversario fondazione e 45° posa del monumento

# Raduno provinciale bersaglieri

Montichiari 28-29-30 settembre

In occasione dell85° anniversario di fondazione della sezione M.O. Francesco Rismondo e del 45° anniversario della posa del Monumento al Bersagliere soldato d'Italia, la sezione bersaglieri di Montichiari organizza il Raduno Provinciale dell'arma nelle giornate del 28-29-30 settembre.

Nello spirito del corpo viene proposta una corsa non competitiva, in collaborazione con il Gruppo podistico monteclarense, "DI CORSA CON I BERSA-GLIERI – PREMIO GOFFRE-DO MAMELI" con partenza dal municipio alle ore 19 di venerdì 28 settembre. Sabato 29, dopo la messa in Duomo alle ore 18,30, Concerto in piazza della Fanfara

di Bedizzole. Per concludere domenica 30 settembre una intensa giornata con il ritrovo, alle ore 8,30, delle fanfare di Bedizzole e Calvisano e dei bersaglieri in piazza municipio. Seguirà la deposizione della corona al Monumento ai caduti e al Monumento dei Bersaglieri. Dopo l'intervento delle autorità la sfilata al passo di corsa verso Piazza S. Maria con concerto finale. Seguirà il pranzo, a base di spiedo, presso il centro sportivo Borgosotto. Il Presidente, Nicola Vittoni, invita la cittadinanza a partecipare alla manifestazione sottolineando che rimarrà aperta nei tre giorni una mostra dedicata al Bersagliere, presso la galleria civica in via Trieste.

# A Firenze con la classe del '57

a classe del '57 di Montichiari organizza per DO-MENICA 28 OTTO-BRE una splendida gita nella magnifica città di FIRENZE. Chi fosse interessato ad iscriversi lo faccia entro il 15 SET-TEMBRE per prenotazione sicura Museo Uffizi.

Viaggio in pullman gran turi-

smo con accompagnatrice e visita guidata agli Uffizi. Partenza alle ore 6.00 e rientro previsto alle ore 21.00.

Costo della gita, con pranzo a sacco è di 81.00 euro. All'atto dell'iscrizione versare la caparra di 30.00 euro di conferma. TELEFONARE 030.964482 - Gaetano orario negozio.



Una foto ricordo della classe '57.

# PANDA 2

MONTICHIARI

### AGENZIA DEL GARDA MONTICHIARI

PRATICHE AUTOMOBILISTICHE
PASSAGGIO DI PROPRIETÀ CON AUTENTICHE IN SEDE
RINNOVO PATENTE: LUNEDÌ DALLE ORE 18,30
PREZZI VANTAGGIOSI - TEL. 030 9960695
NUOVA SEDE: VIA BRESCIA, 92

### FIAT - ALFA ROMEO - LANCIA







VENDITA NUOVO E USATO AZIENDALI E KM ZERO

Via Romanino, 30 - 25018 MONTICHIARI (BS) - Tel. 030.9650047 - Fax 030.9651514

A Montichiari un avvenimento particolare

# La festa degli aquiloni

Bambini portate i vostri genitori, saranno contenti di vivere con voi una giornata particolare

OMENICA 16 SETTEMBRE SI SVOLGERA' A MONTICHIARI (zona Fontanelle) la FESTA CON GLI AQUILONI, "Coloriamo insieme il cielo", organizzata da GIOCOVOLANDO con l'intenzione di far conoscere a piccoli e grandi questo modo di stare e giocare insieme.

Sperando che il vento porti in alto il proprio aquilone saranno presenti appassionati di questa arte che costruiscono spettacolari aquiloni e che durante la festa saranno contenti di poterli vedere volare insieme a voi.

Ci sarà uno spazio per i



Lo spettacolo con gli aquiloni.

bambini che potranno costruire e poi disegnare il proprio aquilone e ...tante altre sorprese.

Siete tutti invitati dalle ore

**10 fino alle ore 18** sperando nella presenza dell'invitato numero uno: **IL VENTO**. Ampio parcheggio zona rotonda per le Fontanelle.

#### 23 settembre Centro Giovanile

# Giornata parrocchiale dell'ammalato

ome tutti gli anni a settembre, la Parrocchia S.
Maria Assunta e il Centro Volontari della Sofferenza si rivolgono alla comunità di Montichiari per offrire una giornata fraterna presso il Centro Giovanile.

Il centro Volontari della sofferenza è stato fondato in Castello da don Luigi Novarese, sacerdote che ha sempre creduto nell'importanza della promozione e valorizzazione umana della sofferenza e che si è, con molto coraggio, impegnato a fondare numerosi centri di accoglienza e di sostegno per persone disabili, anziani o ammalati, così da essere veramente di aiuto a tutti quelli che, portando serenamente la croce, sanno offrire la loro sofferenza per il bene dell'umanità.

Quest'anno è per i Volontari un anno particolarmente significativo, è detto infatti Anno Novaresiano, periodo dedicato alla preparazione della solenne celebrazione, che avverrà l'11 maggio 2013, per BEATIFICAZIO-NE di mons. Novarese in riconoscimento di tutto il bene che ha seminato nella sua vita.

Quest'anno è quindi particolarmente significativo incontrarsi a Montichiari il 23 settembre per vivere insieme un momento di amicizia e di gioia, con il seguente programma: **ore 10 ac-** coglienza, 10,30 santo Rosario, ore 11 S. Messa, ore 12,30 pranzo. A conclusione del pranzo ci sarà una piacevole rappresentazione particolarmente divertente. Arrivederci a domenica 23 settembre al Centro Giovanile; per il pranzo è gradita una sollecita conferma tel. Vittorio 030/962166 - Daria 340 8666184.

SE VOLETE LEGGERE
I NUMERI ARRETRATI
DELL'ECO DAL 2008, cliccate
www.ecodellabassa.it
PER SPEDIRE MESSAGGI
info@ecodellabassa.it
tel. 335 6551349



### www.newpoligroup.it

SERRAMENTI IN ALLUMINIO QUALITA' PER LA TUA CASA



DETRAZIONE FISCALE 55% COMPRENSIVO
DI SERVIZIO PRESENTAZIONE PRATICA
PRONTO INTEVENTO 24 ORE PER MANUTENZIONI
SOSTITUZIONE PERSIANE ALLUMINIO TINTA LEGNO 20 GG

CERTIFICAZIONE S.O.A. – CE - RISPARMIO ENERGETICO

Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS) ITALY Tel. 0039 0309962154 Fax 0039 030 9962275

Comitato S.O.S Terra

# Risultati delle indagini sul territorio

Assemblea pubblica venerdì 21 settembre ore 20,45 Centro Fiera

a scorsa settimana si è svolta, presso la sala del Municipio di Montichiari, la riunione per la consegna delle segnalazioni di molestie olfattive rilevate nella zona di Vighizzolo. Una consegna ufficiale da parte del Comitato S.O.S Terra, del Comune di Montichiari e dello Studio Algebra ai responsabili dell'Arpa, dell'Asl, della Provincia di Brescia e della Regione Lombardia: 15.000 segnalazioni registrate dagli abitanti di Montichiari sul social network www.q-cumber.net alle problematiche di molestie olfattive nel comparto di Vighizzolo.

A tale proposito il Comitato S.O.S. Terra invita tutta la popolazione all'incontro pubblico che si terrà il 21 settembre, alle ore 20,45, presso la Sala Scalvini del Centro Fiera. Verranno presentati gli esiti preliminari di attenzione e controllo dell'ambiente da parte

del tessuto sociale che diventerà parte attiva nelle future scelte di gestione del territorio. Sulla base degli esiti delle analisi verrà introdotta la metodologia impiegata per la valutazione delle istanze, nuove e in corso di discariche e impianti trattamento rifiuti con la conseguente presentazione di progetti di ordine sociale e partecipativo con le realtà educative del Comune, previsti nello Studio di Analisi Ambientale di Impatto Cumulativo.

### Continuano i... perché

a notizia era nell'aria, anzi nelle lamentele della gente, e l'amministrazione comunale di Montichiari è intervenuta a "rifare" la pavimentazione di via Martiri della Libertà. Perché dopo due anni e mezzo dalla contestazione dei lavori? Chi paga i 170.000 euro quantificati per il rifacimento?





# **ONORANZE FUNEBRI** Dino Cot

MONTICHIARI - CALCINATO



Diurno e notturno Tel. **030 961797** disbrigo pratiche gratuito servizio completo in tutte le città e province



Franca Magri ved. Albertin n. 01-11-1938 m. 19-06-2012



Lorenzo Berlato (Res) n. 22-11-1934 m. 20-06-2012



Giovanni Siani n. 02-03-1950 m. 23-06-2012

# garden shop pasini

di Andrea Pasini



Luigi D'Erasmo n. 03-07-1983 m. 28-06-2012



Alfonso Piccinelli n. 26-11-1930 m. 02-07-2012



Leandro Danesi n. 10-02-1938 m. 04-07-2012



Servizio faxiflora... Fiori in tutto il mondo al GARDEN SHOP PASINI di Andrea Pasini Via Mantova, 210 - Montichiari tel. 030.964032 - fax 030.9962509



Guerrino Cuelli n. 02-10-1915 m. 09-07-2012



Luca Falsiroli (Carabiniere scelto) n. 19-08-1982 m. 09-07-2012



Maria Alberti ved. Bellandi n. 28-11-1923 m. 11-07-2012





Luigi Piccinelli n. 09-01-1926 m. 19-07-2012



Mario Bartoli n. 12-04-1946 m. 21-07-2012



**BCC DEL GARDA** 





dell'amatissima TERESA PEZZAIOLI in Boschetti, il marito Davide, il figlio Edoardo e l'amatissima nipote Tatiana la ricordano con immutato affetto, quotidianamente, per il meraviglioso ricordo che ha lasciato nei loro cuori.



Antonia Chiarini ved. Treccani (zia Antonietta) n. 11-03-1938 m. 10-09-2012



## A Montichiari: bar... e bariste

¬ra i tanti punti dove si può trovare una copia dell'*E*co vogliamo segnalare la presenza del nostro settimanale in diversi bar di Montichiari. dove potrete consultarlo e leggerlo. Iniziamo con il BAR AN-GEL'S, zona velodromo, con le due bariste CRINA e MARIA (giornata di chiusura il lunedì).



Crina e Maria del locale Angel's Bar.

### Una nuova rubrica: Il rompi...foto

# Marciapiedi "ecologici"

osa ci può essere di meglio di una fotografia per descrivere fatti, avvenimenti, situazioni che possono far capire meglio di tante parole.

Questa estate ci è capitato di vedere numerosi marciapiedi con un particolare forse tipico di questo periodo dell'anno: con



Piantumazione in via Mantova.

molta erba e addirittura con cespugli. Al contrario abbiamo visto a Montichiari alcune aiuole ben tenute che facevano un bel vedere. Forse non è tutto oro quello che luccica, anzi si denota una situazione di lento ma inarrestabile degrado per gran parte del paese.



Un soffice prato.

### Poliziotto sempre in servizio

# Giulio Cossa salva un bagnante

successo questa estate e la stampa, non solo locale, ✓ ha dato ampio risalto a questo salvataggio. Il monteclarense Giulio Cossa, assistente di Polizia a Brescia, non ha esitato a tuffarsi nel lago per soccorrere un malcapitato bagnante che si era tuffato dal motoscafo a circa trenta metri dalla riva.

Un malore ha colto d'im-

provviso il trentatreenne che annaspava in acqua ma la prontezza del Cossa, con brevetto di bagnino, di gettarsi in acqua con spirito di abnegazione e lucida freddezza, è valsa a salvare la vita all'incauto bagnante.

Non è certo la prima volta che il nostro agente di polizia interviene anche fuori servizio, ma in questo caso per lui è stato quasi naturale entrare in acqua.

Con la modestia che contraddistingue il Cossa, derivata anche dal fatto di essere figlio dell'ex comandante della Polizia locale di Montichiari, non toglie il valore del gesto che verrà riconosciuto alla Festa della Polizia con un encomio.

DM

# Prima le righe poi l'asfalto

vevamo fatto presente, prima della sosta estiva, la curiosa segnaletica orizzontale in via A. Mazzoldi a Montichiari. Enormi frecce che



Sovrapposizione in via XXV Aprile.

### Perché... è aumentata la tassa dei rifiuti?

urante l'estate scorsa è stata recapitata la fattura per il pagamento della tassa dei rifiuti. Non è sfuggito a nessuno, in questo periodo di recessione, l'aumento di circa il 9% della bolletta precedente, già oggetto di lamentele. Il cittadino di Montichiari si chiede due cose: perché questi aumenti in un paese dove regnano sovrane le discariche e dove da due anni è stata introdotta la raccolta differenziata che dovrebbe dare notevoli riscontri economici? Un aumento delle tasse mascherato? (3,03 euro per la spedizione della fattura... nel 2011 era di 1,80 euro)

"simpaticamente" avevamo definito come indicatori delle numerose buche che da anni non vengono coperte. Nel nostro girovagare abbiamo constatato che effettivamente erano come un segnale per indicare agli addetti ai lavori dove dovevano

#### **Dott. FRANCESCO** TRIGIANI Cell. 338.8745.136

CORRADO FRIGONI Cell. 333.1073.757

Consulenti Assicurativi Agemoco Brescia S.r.l.

**ASSIMOCO - ARAG VH ITALIA** Coperture assicurative

per tutti i rami

Cauzioni - Legge 210 Via Baronchelli, 59 - CARPENEDOLO (Bs) Ufficio 030 9697461 Fax 030.9982351 Telefonare per appuntamento

via XXV aprile dopo aver segnalato con strisce bianche il bordo della strada, sono stati effettuati lavori che hanno cancellato tutto il lavoro precedente. Forse la programmazione lascia a desiderare.

posizionare l'asfalto. Anche in

**AGRITURISMO** 

# Gasparina

**CUCINA TIPICA** 

aperto il venerdì e sabato sera la domenica mezzogiorno e sera

25018 MONTICHIARI (BS) Via Franche, 22 Strada per Castiglione Tel. 030.964277 Cell. 338.9522659



# **HALA KEBAB PIZZA**

**PAK-INDIANO** TAKE AWAY

Cell. 338.4058649 Via Trieste, 76 MONTICHIARI (BS)







€ 3,90 al Kg

### **NEGOZIO SPECIALIZZATO**

PER LE NOSTRE OFFERTE www.robescarni.it

### Le carni

Coscia pollo "America"

€ 9,90 al Kg Nodini vitello nazionale Fettina magra vitello nazionale € 10,90 al Kg Fesa vitello nazionale (trancio) € 10,40 al Kg € 6,90 al Kg Arrotolato vitello nazionale € 10,90 al Kg Bistecca scottona

# Salumi e formaggi

Speck a trancio € 0,89 all'etto Prosciutto cotto "Robes" 1,09 all'etto Asiago dolce 0,69 all'etto **Pecorino Toscano** 0,69 all'etto

€ 1,00 Altre offerte molto interessanti all'interno del negozio

**OFFERTISSIME DAL 30 AGOSTO** AL 22 SETTEMBRE 2012

# della Bassa Bresciana

28 Settembre Green Park Boschetti

# Festa dei giovani

L'inizio di un appuntamento annuale

1 28 settembre al Green Park Boschetti, a conclusione dell'estate 2012. l'Avis e l'Aido di Montichiari hanno deciso di sponsorizzare quella che è la prima edizione della Festa dei Giovani monteclarensi. Un'iniziativa non profit e gratuita, creata in collaborazione con la Parrocchia di Santa Maria Assunta e l'Istituto superiore Don Lorenzo Milani, che nasce dall'esigenza di riunire ragazzi e ragazze per vivere, insieme, una serata divertente e alternativa. La festa, con a disposizione gli ampi spazi del Green Park Boschetti (all'aperto, in caso di pioggia al chiuso) sarà animata da band giovanili, che si alterneranno sul palco a giovani dj emergenti, per realizzare quella che sarà



una serata sicuramente coinvolgente ed energica. Per informazioni i ragazzi interessati possono contattare gli organizzatori su: segreteria@ avismontichiari.it, avisaidofesta@gmail.com, oppure seguire l'evento su facebook partecipando a 'Festa dei Gio-

vani'. Certi di una sicura adesione, vi aspettiamo il 28 settembre; la serata prevede un buffet dalle ore 20 musica e ballo fino alle ore 24, il tutto offerto dall'organizzazione Avis-Aido.

Comitato promotore giovani

### Non aspettare vieni a donare

Filo diretto con l'AVIS

'estate sta finendo, come ripeteva una simpatica canzone, ma la stagione per donare sangue non finisce mai!! Il bisogno di sangue è continuo durante tutto l'anno, perciò l'appello a nuovi donatori è sempre rinnovato, soprattutto ai giovani. A tal proposito ricordo ai diciottenni la festa AVIS pressoil ristorante Boschetti a bordo piscina la sera del 28 settembre, in collaborazione con l'AIDO.

L'invito è calorosamente esteso a tutti, per toccare con mano cosa significa far parte della grande famiglia Avis: spirito di solidarietà, collaborazio-

ne, simpatia, iniziative che spaziano in molteplici settori...Tutto questo a corollario dello scopo principale del donare sangue: salvare vite umane.

La segreteria è aperta il sabato mattina dalle 10 alle 12 all'ingresso dell'Ospedale per qualsiasi informazione, senza impegno. Ai donatori già effettivi si segnala che da settembre potranno essere spediti via mail i risultati degli esami fatti durante le donazioni; basta inviare e-mail di richiesta all'indirizzo info@avismontichiari.it e per conoscenza a pino.policarpo@alice.it. Un comodo servizio in più!

Ornella Olfi

### Green Park Boschetti venerdì 28 settembre

### I complessi che partecipano alla serata

bordo piscina con annesso chalet si esibiranno alcuni complessi di giovani promettenti musicisti in una serata dove tutti potranno divertirsi, in un ambiente sicuramente mai visto da parte dei numerosi partecipanti. Una prima edizione che sicuramente avrà un seguito negli anni con l'intento di far diventare questo appuntamento "LA SE-RATA DELLA MUSICA E DEL CANTO"

#### SONUS AERIS (2012)

ilaria magli: voce 3315413525 alex bossoni: voce e chitarra roberto cremaschini: chitarra chiara piazza: violoncello simone conti: tastiera marco cremi: basso andrea dosseni: batteria

genere: gothic-symphonic metal

#### ATIPICO (22 aprile 2012)

stefano bosio: voce e chitarra filippo stadiotti: chitarra solista 3333403113 roby bomber: basso michele galbiati: batteria

genere: rock italiano (timoria, litfiba)

### MICHELE SANGUINETTA

solista: voce e chitarra

genere: rock\pop

#### **FEUERSTEIN (2011)**

dima cazac: voce ilaria magli: cori claudio montresor: chitarra 3337982961 luca barnaba: chitarra mila gervasi: tastiera marcello sini: basso enrico perghem: batteria

genere: industrial metal

#### MR EVIL SMILE (2008)

antonio proietti: chitarra e voce diego redoglio: chitarra alex castellini: basso marco mormone: batteria

genere: hard rock

#### **BLACKMAIL OF MURDER** (2011)

davide sgarbi: chitarra antonio proietti: chitarra

alex castellini: basso john fabio massa: batteria paolo quaranta: voce

genere: metal



### **GREEN PARK BOSCHETTI**

# Festa di Fine Estate

Chalet e bordo piscina - Gran Buffet -

21 settembre con la favolosa orchestra **DIEGO** 

Venerdì



Per informazioni tel. 030.961735